

Scheda dei dati tecnici

Vogliate compilare una copia di questa scheda per ogni caso di applicazione e per ogni gruppo d'installazione

JVM Industries GmbH

Feldheider Straße 76 - 78
40699 Erkrath (Germania)

Telefono: +49 (0) 2104 - 3 56 78
+49 (0) 2104 - 3 65 61

Fax: +49 (0) 2104 - 3 39 30

e-mail: Info@JVM-Industries.de
Internet: www.JVM-Industries.de

| | |
|------------------------|----------|
| Impresa / Stabilimento | Data |
| Interlocutore | Telefono |
| Reparto | Fax |
| Città / Paese | |

Stabilimento / Tipo / Produttore :

Denominazione precisa del gruppo d'installazione :

Rullo / Cilindro attualmente usato :

Rullo / Cilindro ancora non esiste

| | | | |
|--|----------------------------|---|-----------------------|
| Denominazione : | | Numero del disegno : | |
| Funzione : | | Azionamento : <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no | Potenza : kW |
| Rivestimento : <input type="checkbox"/> Gomma <input type="checkbox"/> PU <input type="checkbox"/> altro : | | Spessore del rivestim. : mm | Durezza Shore (A) : ° |
| Ø esterno del rullo : mm | Ø albero / nucleo : mm | Durata media fino alla rettifica : | |
| Lungh. del rivestim. : mm | Ø perno di banco : mm | In media quante volte si può effettuare la rettifica : | |
| Lunghezza totale : mm | distanza centro perno : mm | Durata complessiva media fino al nuovo rivestim. : | |
| Annotazioni : | | | |

Quale materiale viene trattato :

| | |
|---------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Alluminio | <input type="checkbox"/> Coil |
| <input type="checkbox"/> Rame | <input type="checkbox"/> Piattina |
| <input type="checkbox"/> Ottone | <input type="checkbox"/> Nastro a freddo |
| <input type="checkbox"/> Acciaio | <input type="checkbox"/> Nastro a caldo |
| <input type="checkbox"/> Acciaio inox | Bordi del materiale |
| <input type="checkbox"/> altro : | <input type="checkbox"/> rifilati |
| | <input type="checkbox"/> non rifilati |
| Temperatura nastro/piattina : °C | |

Trasformato in :

| |
|---|
| <input type="checkbox"/> Nastri |
| <input type="checkbox"/> Nastri a fessura |
| <input type="checkbox"/> Lamine |
| <input type="checkbox"/> Piattine |
| <input type="checkbox"/> Tubi |
| <input type="checkbox"/> Profilati |
| <input type="checkbox"/> altri : |

Parametri materiali / installazioni :

| | | | | |
|-------------|------|-------|------|-------|
| Velocità : | min. | m/min | max. | m/min |
| Larghezza : | min. | mm | max. | mm |
| Spessore : | min. | mm | max. | mm |

Agente (sostanza chimica / composizione) :

| | |
|---|--------------|
| Nome : | Campo pH : |
| Scheda dati di sicurezza - esiste | Temperatura |
| <input type="checkbox"/> si (allegare p.f.) <input type="checkbox"/> no | normale : °C |
| | max. : °C |

Gruppo (di spremitura) esistente :

Nuovo gruppo (nuova applicazione)

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| Pressione di contatto/li attuale : N/mm | Pressione d'installazione esistente min. : bar max. : bar | Regolazione <input type="checkbox"/> idraulica <input type="checkbox"/> pneumatica <input type="checkbox"/> meccanica* | *con regol. mecc. <input type="checkbox"/> elettomeccanico <input type="checkbox"/> mandrino <input type="checkbox"/> leva articolata | Tipo cilindri pressori <input type="checkbox"/> azione doppia <input type="checkbox"/> azione semplice <input type="checkbox"/> capsula a membrana |
| min. : N/mm | <input type="checkbox"/> aggiustabile variabile | | | |
| max. : N/mm | <input type="checkbox"/> controllabile / indicazione | | | |
| Cilindri pressori per rullo : Unità | Diametro del pistone : mm | | | |
| Tipo di collegamento <input type="checkbox"/> in serie <input type="checkbox"/> in parallelo | Diametro dello stelo : mm | | | |

JVM con la vostra richiesta di offerta desidera ricevere anche il disegno del rullo / cilindro attualmente usato e la precisazione del gruppo di installazione sul quale è previsto il suo montaggio

Annotazioni :

.....

.....